



## Table de corrosion

N°	NATURE DU FLUIDE	Concentr. maxi	PE PP	PP	PVC	PVDF	Verre	316	304	Alloy 20	Alloy C	NBR	IIR EPDM	FPM	NR
D															
46	Diatomées		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
47	Dichloroéthylène		0	0	-	40°C	+	+	+	+		-	-	0	-
48	Diéthylèneglycol		+	+	+	+	+	+	+	+		40°C	+	+	+
E															
49	Eau de javel (idem 67)		+	+	40°C	+	+	-	-	-	+	-	0	40°C	-
50	Eau distillée		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	40°C	+	+
51	Eau oxygénée (idem 75)	50%	40°C	40°C	40°C	+	+	+	+	+	+		0	40°C	-
52	EDTA		0	0	-	+		+	+	+		-	+	-	+
53	Engrais (NPK - PKO)		+	+	+	+		+	+	+		-	+	0	-
54	Ethanol (idem 20)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
55	Ether éthylique		0	0	-	40°C	+	+	+	+	+	-	-	-	-
56	Ethylène glycol		+	+	+	+	+	+	+	+	+	40°C	+	+	+
57	Ethyl-mercaptan		0	0			+	+	+	+		-	-	+	-
F															
58	Fioul			-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-
59	Fluosilicate de sodium		+	+	+	+	+	0	0	0		+	+	+	+
60	Formaldehyde (idem 23)	37%	40°C	40°C	40°C	+	+	+	+	+	+	-	+	+	40°C
G															
61	Glycol		+	+	+	+	+	+	+	+	+	40°C	+	+	+
H															
62	Hydrazine	35%	+	+	+	+	+	+	+	0	0	-	+	-	
63	Hydroxyde de sodium (idem 84)	50%	0	0	40°C	0	0	+	+	+	+	-	+	-	+
64	Hydroxide d'ammonium (idem 27)	35%	40°C	40°C	40°C	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
65	Hydroxide de potassium (idem 82)	50%	+	+	40°C	+	0	+	+	+	+	-	+	-	+
66	Hypochlorite de calcium	20%	+	0	40°C	40°C	+	-	-	+	+	-	0	+	-
67	Hypochlorite de sodium (idem 49)		+	+	40°C	+	+	-	-	-	+	-	0	40°C	-
68	Hyposulfite de sodium	10%	+	+	+		+	+	+	+	+	-	+	+	-
J															
69	Jus de fruit (sirops)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
L															
70	Lait de chaux		+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
M															
71	Méthanol (idem 21)		+	+	40°C	+	+	+	+	+	+	0	+	-	+
72	Morpholine		+	+	-	40°C	+	+	+	+	+	-	0	-	-
N															
73	Nitrite de sodium		0	0	0	+	+	+	+	+		-	+	+	+
P															
74	Permanganate de potassium		40°C	40°C	40°C	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-
75	Péroxyde d'hydrogène (idem 51)	50%	40°C	40°C	40°C	+	+	+	+	+	+	-	0	40°C	-
76	Péroxyde de chlore (idem 30)	15%	40°C	40°C	40°C	+	+	-	-	-	+	-	-	+	
77	Phénol		0	0	0	40°C	+	+	+	+	0	-	0	+	-
78	Phosphate d'ammonium		+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+
79	Phosphate trisodique		+	+	40°C	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
80	Polychlorure d'aluminium		+	+	+	+	+	-	-	-		+	+	+	+
81	Polyélectrolytes		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
82	Potasse caustique (idem 65)	50%	+	+	40°C	+	0	+	+	+	+	-	+	-	+
S															
83	Silicate de sodium		+	+	40°C	40°C	-	+	+	+	0	+	+	+	+
84	Soude (idem 63)	50%	0	0	40°C	+	0	+	+	+	+	-	+	-	+
85	Sulfate d'alumine (aluminium)		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
86	Sulfate d'ammonium		+	+	+	+	+	-	-	-	+	0	+	0	+
87	Sulfate de calcium		+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+
88	Sulfate de cuivre		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	40°C
89	Sulfate ferreux		+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
90	Sulfate ferrique		+	+	+	+	+	0	0	0	+	+	+	+	+
91	Sulfite de sodium		+	+	40°C	+	0	+	+	+	+	+	+	+	0
92	Sulfure d'hydrogène		+	+	+	+		0	0	+	+	+	+	-	-
T															
93	Tétrachlorure de carbone		-	-	-	40°C	+	0	0	0	+	-	-	+	-
94	Toluène		-	-	-	+		+	+	+	+	-	-	0	-
95	Trichloroéthane		-	0	-	+	+	+	+	+	+	-	-	0	-
96	Triéthylèneglycol		+	+	+	+	+	+	+	+	+	40°C	+	+	+
U															
97	Urée	30%	+	+	40°C	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
X															
98	Xylènes		-	-	-	40°C	0	+	+	+	+	-	-	+	-