

**Matériaux
et températures limites d'emploi**

Désignation	Matériau n° selon dénomination DIN, resp. ASTM	Températures d'emploi constant* *****		
		Min. °C	Max. °C	
Métaux				
Fonte grise	GG 25 (GG 250)**	0.6025	-30	+200
	GG 20 (GG 200)**	0.6020	-30	+200
Fonte ductile	GGG 40.3	0.7043	-30	+350
	GGG 40 (GGG 400)**	0.7040	-30	+350
	GGG 50 (GGG 500)**	0.7050	-30	+350
Acier coulé	GS-C25	1.0443	-10	+450
Acier coulé inoxydable***	G-X7 Cr Ni Mo Nb 18 10	1.4581	-200	+300
Acier inoxydable à 13% de Chrome	X 20 Cr 13	1.4021		
Acier inoxydable	X12 Cr Ni 18 8	1.4300		
	X 10 Cr Ni Ti 18 9	1.4541		
Acier nitruré	34 Cr Al Ni 7	1.8550		
Laiton	Cu Zn 40 Pb 1-M	2.0402		
Alliage cuivre-aluminium	Cu Al 10 Fe	2.0936		
Acier de construction	St 37	1.0038		
	St 50	1.0050		
Joints				
Cuivre	Cuivre			
Nitrile / Perbunan	Caoutchouc nitrile	NBR	-20	+80 (+100****)
EPDM	Caoutchouc éthylène-propylène	EPDM	-50	+120
PTFE	Polytétrafluoroéthylène		-100	+220
T / EPDM	Membrane Teflon avec membrane d'appui éthylène-propylène		-30	+150
Viton®	Caoutchouc au fluor	FPM	-20	+200
Joint exempt d'amiante	AFM 34			+250
Joint graphit	Chemotherm GBF-AS			+450
Bourrage graphit	MS 43 (C8300)		-50	+600
Revêtements				
PP	Polypropylène		-30	+100
Ebonite	Caoutchouc spécial durci à base de caoutchouc naturel		0	+100
Halar®	Caoutchouc au fluor E-CTFE		-50	+150
PVDF	Fluorure de polyvinyle		-30	+150
Teflon®	PFA Perfluoralkoxy		-100	+220
	PTFE Polytetrafluoroéthylène		-100	+220
EPDM	Caoutchouc éthylène-propylène	EPDM	-50	+120

* Températures limites pour des applications purement thermiques.
En cas de contraintes mécaniques supplémentaires, les températures maximales admissibles sont moins élevées.

** Valeur en N/mm².

*** Matériau retiré de l'assortiment.

**** Perbunan selon l'application.

***** Le domaine de charge selon AD W10 est à considérer.